

禹州市恒利来新材料股份有限公司

2022年温室气体排放报告

报告主体（盖章）：禹州市恒利来新材料股份有限公司

编制日期：2023年2月18日



目 录

一、报告概况	1
二、企业基本情况	1
三、温室气体排放情况	3
四、活动水平数据及来源说明	3
五、排放因子数据及来源说明	3
六、生产工艺流程	5
七、主要产品列表	8
八、主要生产设各信息表	9
附表1：报告主体2022年温室气体排放量汇总表	13
附表2：天然气燃料燃烧活动水平和排放因子数据一览表	14
附表3：净购入的电力活动水平和排放因子数据一览表	15
附件4：支持性文件清单	16

根据国家发展和改革委员会发布的《其他有色金属冶炼和压延加工业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》，本报告主体核算了2022年度温室气体排放量，并填写了相关数据表格。现将有关情况报告如下：

一、报告概况

报告版本：初版终版 提交日期：2023年2月18日

二、企业基本情况

单位名称	禹州市恒利来新材料股份有限公司	社会信用代码	91411081061357812H
单位性质	有限公司	所属行业	C3311有色金属合金制造
法人代表姓名	王静	联系电话（区号）	0374-8336188
注册日期	2013年01月	注册资本（万元人民币）	6585.71
所在市/州	许昌市	所在区/县	禹州市
详细地址	禹州市产业集聚区西工业园区	邮政编码	452570
联系人	刘耀武	核算指南行业分类	《其他有色金属冶炼和压延加工业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》
联系电话（区号）	15603869777	电子邮箱	www/henglilai.net
企业简介	<p>禹州市恒利来新材料股份有限公司是一家致力于为铸造行业提供整体技术解决方案的制造型企业，恒于创新、利于民族、铸造未来，是恒利来的宗旨。</p> <p>公司注册资本6585万元，占地160亩，现有员工214名，主要服务于军工、高铁、核电、风电、汽车、工程机械等高端装备制造企业，</p>		

D17、D21、D31系列火箭和军用发动机上都可以找到恒利来的产品，飞奔的高铁上也可以找到恒利来的足迹。公司主要产品有包芯线、发热保温冒口套、绿色智能喂线处理装备、球化剂、孕育剂等铸造用改性新材料，广泛应用于中国中车、一汽铸造集团、安徽神剑、陕汽集团、东风铸造、威斯卡特、美国康迈等高端装备制造业。产品在全国行业市场占有率达15.3%，包芯线销量位列全国第一，冒口套销量位列全国前三。

公司目前有生产车间10个，产品10余种，300多种规格。年产球化剂10000吨、孕育剂10000吨、其它合金1000吨、包芯线30000吨、发热保温冒口套3000万只、有色金属用中间合金2000吨、喂线装备200套。既可满足客户小批量柔性生产，也可满足稳定的大批量供应。其中，包芯线车间获得“中国铸造用包芯线生产基地”荣誉称号。

公司建立了现代化的管理体系，保障了从原材料选用到产品交付和服务的全生命周期管控。实现了产品工艺标准化、产品系列精细化、产品应用精准化，以稳定的产品质量及特色化的服务匹配客户。先后取得质量管理体系认证、环境管理体系认证、武器装备质量管理体系认证，同时通过汽车行业IATF16949及VDA6.3体系审核；公司实验室按照ISO/IEC17025标准建立运行。近三年接受上市公司、大型国企、基金公司现场审核、对标活动共计200余次。

公司是“国家专精特新重点小巨人”企业、“国家高新技术企业”、“中国铸造用包芯线生产基地”、“河南省质量标杆”、“河南省优秀民营企业”、“河南省民生保障类企业”、许昌市“隐形冠军”培育企业、“许昌市重点上市后备企业”。作为“标准领跑者”企业，近年来公司先后起草国家标准6项、行业标准4项，获得专利100余项，其中发明专利10项，国际专利2项，拥有河南省四大研发中心（工程技术研究中心、企业技术研究中心、工业公共技术研发设计中心、工业设计中心）。

三、温室气体排放情况

禹州市恒利来新材料股份有限公司2022年温室气体排放总量为5243.81吨二氧化碳当量，其中天然气燃料燃烧排放量267.80吨二氧化碳当量，净购入电力排放量为4976.01吨二氧化碳当量。具体排放信息见附表1。

四、活动水平数据及来源说明

本报告部分在2022年有色金属合金生产过程所涉及的活动水平数据包括燃料燃烧活动水平数据和净购入电力活动水平数据。

（一）燃料燃烧活动水平数据包括燃料年净消耗量和相应燃料低位发热值。本报告部分在2022年有色金属合金生产过程采用这种计算方法的所使用化石燃料有1种，是天然气。天然气消耗量123854Nm³，数据来源于天然气消耗统计表；低位发热值为389.31GJ/万Nm³，数据来源于《其他有色金属冶炼和压延加工业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》缺省值。

（二）净购入电力排放活动水平数据为电力净购入量。电力净购入量为8564569kWh，数据来源于电力消耗统计月报。

活动水平及其来源说明见附表2及附表3。

五、排放因子数据及来源说明

本报告部分在2022年有色金属合金生产过程所涉及的排放因子和计算系数包括燃料燃烧和净购入电力排放因子和计算系数。

（一）化石燃料燃烧排放因子和计算系数包括燃料单位热

值含碳量和碳氧化率。本部分主体采用这种计算方法涉及燃料有天然气。天然气单位热值含碳量0.0153tC/GJ，碳氧化率为98%，数据来源于《其他有色金属冶炼和压延加工业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》缺省值。

（二）净购入电力排放因子和计算系数为0.5810tCO₂/MWh，数据来源于《关于做好2022年企业温室气体排放报告管理相关重点工作的通知》中电网平均CO₂排放因子缺省值。

排放因子及其来源说明见附表2及附表3。

六、生产工艺流程

1、铁合金生产工艺说明：

(1) 原材料进厂检验：根据产品需要对原材料进行检验成分、粒度、外观等项目。

(2) 卸车入库：对检验好的原材料卸车并办理入库手续。

(3) 领料出库：将物料从仓库转至生产系统。

(4) 原材料粗加工：根据产品需要，将硅铁、硅钡、稀土等物料进行破碎筛分，并将钙快、镁锭等切块称重，进行物料配比。

(5) 熔炼：将配比好的物料熔炼浇注成合金锭。

(6) 合金破碎：将浇注好的合金锭破碎成规定的粒度。

(7) 包芯线料检验：对混制好后的线料进行成分、粒度、外观等的检测。

(8) 包装：对规定粒度的合金进行产品防护以及包装。

(9) 成品入库：将包装好的产品进行入库。

工艺流程详见图1铁合金生产工艺流程图。

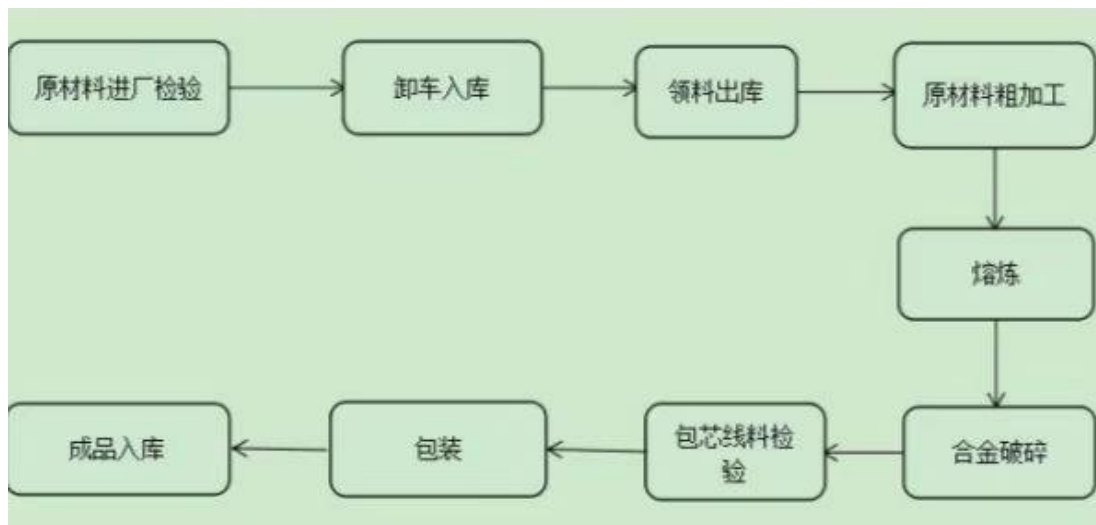


图1 铁合金生产工艺流程

2、包芯线生产工艺说明：

(1) 原材料进厂检验：根据产品需要对原材料进行检验成分、粒度、外观等项目。

(2) 卸车入库：对检验好的原材料卸车并办理入库手续。

(3) 领料出库：将物料从仓库转至生产系统。

(4) 原材料粗加工：根据产品需要，将硅铁、硅钡、稀土等物料进行破碎筛分，并将钙快、镁锭等切块称重，进行物料配比。

(5) 熔炼：将配比好的物料熔炼浇注成合金锭。

(6) 高镁合金破碎：将浇注好的合金锭破碎成规定的粒度。

(7) 包芯线粉料预混：对破碎后的合金粉料进行密闭拌混使粒度均匀。

(8) 包芯线料检验：对混制好后的线料进行成分、粒度、外观等的检测。

(9) 包芯线成型：通过机器设备把线料卷制进钢带产生包芯线。

(10) 包装：对包芯线进行产品防护以及包装。

(11) 成品入库：将包装好的包芯线进行入库。

工艺流程详见图2包芯线生产工艺流程图。



图2 包芯线生产工艺流程图

3、冒口生产工艺说明：

- (1) 原材料进货检验：根据产品需要对原材料进行检验。
- (2) 原材料备料：对检验好的原材料进行称料。
- (3) 预混料制备：向干料搅拌机中加入各种原料，进行搅拌、卸料、称重、包装、取样、检验等程序。
- (4) 搅拌：加入预混料，开动搅拌机，加入树脂，混制。
- (5) 射芯制样：将搅拌好的物料进行射芯制样。
- (6) 烘干：将制样后的产品进行自然晾干。
- (7) 检验：对晾干后的产品进行检验。
- (8) 包装：对冒口进行产品防护以及包装。
- (9) 转运贮存：对产品进行转运。
- (10) 成品入库：将包装好的冒口进行入库。

工艺流程详见图3冒口生产工艺流程图。

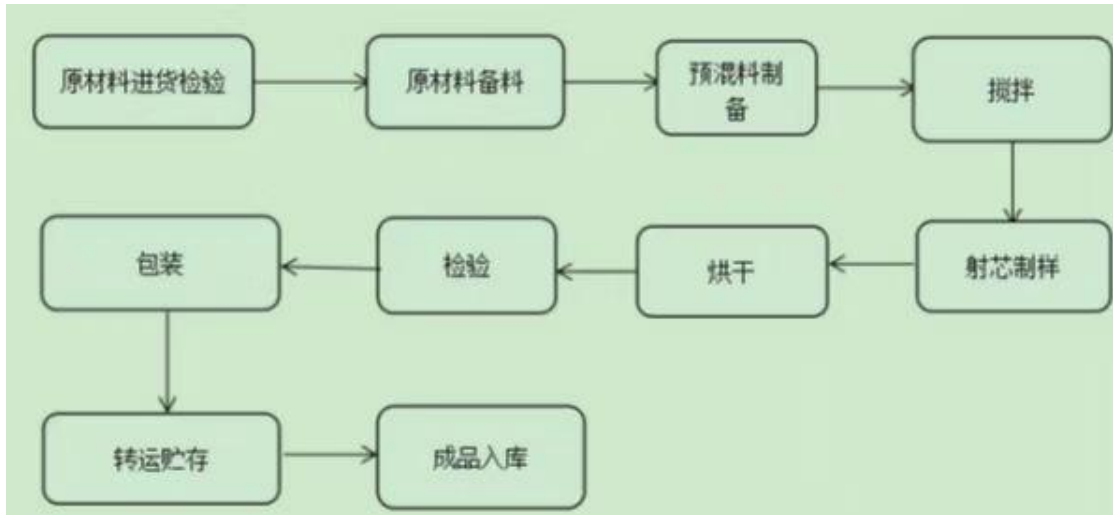


图3 冒口生产工艺流程图

七、主要产品列表

2022年产品产量统计表

年度	主要产品名称	年产量
2022	包芯线 (t)	13882
	冒口套 (支)	13612318
	球化喂丝站 (套)	65

八、主要生产设备信息表

序号	设备编号	设备名称	设备型号	功率 (kW)	使用部门
1	HLL-RLZPL01	1#中频炉	KGCL-5,380V800kW	800	熔炼车间
2	HLL-RLZPL02	2#中频炉	GK-500	650	熔炼车间
3	HLL-RLZPL03	3#中频炉	GK-500	650	熔炼车间
4	HLL-RLZPL04	4#中频炉	HK-CL9	650	熔炼车间
5	HLL-RLZPL05	5#中频炉	HK-CL9	650	熔炼车间
6	HLL-RLLQT01	2#3#炉冷却塔（柜十圈）	LQ-50T	30	熔炼车间
7	HLL-RLLQT03	4#5#炉冷却塔（柜）	LQ-100T	30	熔炼车间
8	HLL-RLLQT04	4#5#炉冷却塔（圈）	LQ-100T	30	熔炼车间
9	HLL-RLHC01	北行车	CD-22M3T	4.5	熔炼车间北
10	HLL-RLHC02	南行车	CD-22M3T	4.5	熔炼车间南
11	HLL-RLZPCCQ01	除尘器	FS722/2.0/280	100	熔炼车间
12	HLL-RLZPCCQ02	除尘器	DMC92*5-2	75	熔炼车间
13	HLL-RLPLXT01	配料系统		20	熔炼车间
14	HLL-GLCCQ01	供料除尘器	MC-100	15	造粒一车间
15	HLL-HJCCQ02	合金线除尘器	MC-100	15	造粒一车间
16	HLL-ZLJCCQ03	高效造粒机除尘器	MC-80	16	造粒一车间
17	HLL-YYDGCCQ04	孕育剂对辊除尘器	MC-80	17	造粒一车间
18	HLL-JBCCQ05	搅拌罐除尘器	MC-80	18	造粒一车间
19	HLL-SFCCQ06	孕育剂筛分除尘器	MC-100	19	造粒一车间
20	HLL-J01	鳄鱼剪	J-1200	15	造粒一车间
21	HLL-PSHC01	行车	CD-22M2.8T	4.5	造粒一车间
22	HLL-PSHC02	行车	CD-22M2.8T	4.5	造粒一车间
23	HLL-GLEP01	颚式破碎机（供料）	EP300*500	7.5	造粒一车间
24	HLL-GLEP02	颚式破碎机（供料）	EP200*300	7.5	造粒一车间
25	HLL-YYEP01	颚式破碎机（孕育剂）	EP200*300	7.5	造粒一车间
26	HLL-HJEP01	颚式破碎机（合金）	EP200*300	7.5	造粒一车间
27	HLL-PSDS01	振动筛（东）	S2.5*0.5		造粒一车间
28	HLL-PSDS02	振动筛（东）	S2.5*0.8		造粒一车间
29	HLL-PSDS03	振动筛（东）	S2.5*0.5		造粒一车间
30	HLL-PSDS04	振动筛（东）	S2.5*0.5		造粒一车间
31	HLL-PSXS01	振动筛（西）	S2.5*0.5		造粒一车间
32	HLL-PSXS02	振动筛（西）	S2.5*0.5		造粒一车间
33	HLL-PSXS03	振动筛（西）	S2.5*0.5		造粒一车间
34	HLL-PSXS04	振动筛（西）	S2.5*0.5		造粒一车间
35	HLL-PSGLS01	振动筛（供料）	S3*1		造粒一车间
36	HLL-PSHJS01	振动筛（合金）	S3*1		造粒一车间

37	HLL-PSZL01	造粒机	ZL1-3	15	造粒一车间
38	HLL-PSZL02	孕育剂造粒机	ZL1-3	15	造粒一车间
39	HLL-GXZL01	高效造粒机3-8	XTMP-1200	30	造粒一车间
40	HLL-GXZL02	高效造粒机0-1	XTMP-1200	30	造粒一车间
41	HLL-PSDG01	对辊机	DG400	15	造粒一车间
42	HLL-PSDG02	对辊机（合金）	DG450	15	造粒一车间
43	HLL-PSJB01	搅拌罐	6立方米	15	造粒一车间
44	HLL-YYJBZ02	孕育剂包装机	BZ50		造粒一车间
45	HLL-HJBZ03	合金包装机	JW-P50		造粒一车间
46	HLL-GMEP01	颚式破碎机	EP200*300	7.5	造粒二车间
47	HLL-GMS01	1号振动筛	S2.5*0.5		造粒二车间
48	HLL-GMS02	2号振动筛	S2.5*0.5		造粒二车间
49	HLL-GMZL02	造粒机	ZL1-3	15	造粒二车间
50	HLL-GMGXZL01	1号高效造粒机	XTMP-1200	30	造粒二车间
51	HLL-GMGXZL02	2号高效造粒机	XTMP-1200	30	造粒二车间
52	HLL-GMGXZL03	3号高效造粒机	XTMP-1200	30	造粒二车间
53	HLL-GMJB01	北搅拌罐	6立方米	15	造粒二车间
54	HLL-GMJB02	南搅拌罐	6立方米	15	造粒二车间
55	HLL-GMLMD01	龙门吊	ZD132-4	4.5	造粒二车间
56	HLL-ZD01	制氮机	BC39-10		造粒二车间
57	HLL-ZD02	制氮机	BC39-20		造粒二车间
58	HLL-BX01	1#包芯线	GBX-6G	20	包芯线车间
59	HLL-BX02	2#包芯线	GBX-6G		包芯线车间
60	HLL-BX03	3#包芯线	GBX-4G		包芯线车间
61	HLL-BX04	4#包芯线	GBX-6G		包芯线车间
62	HLL-BX05	5#包芯线	GBX-6G		包芯线车间
63	HLL-BX06	6#包芯线	GBX-6G		包芯线车间
64	HLL-BX07	7#包芯线	GBX-6G		包芯线车间
65	HLL-BX08	8#包芯线	GBX-6G		包芯线车间
66	HLL-BXFXJ-01	自动翻线机			包芯线车间
67	HLL-BXX-HC01	2号机电动葫芦	2.8T	4.5	包芯线车间
68	HLL-BXX-HC02	3号机电动葫芦	2.8T	4.5	包芯线车间
69	HLL-BXX-HC03	4号机电动葫芦	2T		包芯线车间
70	HLL-BXX-HC04	5号机电动葫芦	2T		包芯线车间
71	HLL-MKHC01	行车	CD-18M3T		冒口西车间 北
72	HLL-MKHC02	行车	CD-18M3T		冒口西车间 南
73	HLL-MKHC03	行车	CD-18M3T		冒口东车间
74	HLL-SX01	热芯盒射芯机	Z8612B		冒口西车间
75	HLL-SX02	热芯盒射芯机	Z8612B		冒口东车间
76	HLL-SX03	热芯盒射芯机	Z8612B		冒口东车间
77	HLL-SX04	射芯机	SCP60		冒口西车间

78	HLL-YL01	隧道窑	RQ30-4		冒口车间
79	HLL-GCFQ01	光氧催化废气设备			冒口车间
80	HLL-SX01	易割片射芯机			冒口车间
81	HLL-KY01	永磁变频螺杆式空压机（小）	PMVFQ30		冒口车间
82	HLL-LXHSX01	冷芯盒射芯机	Z8425D		冒口车间
83	HLL-WQ01	三乙胺尾气处理设备	K8-10		冒口车间
84	HLL-JB08	预混罐	6立方米		冒口车间
85	HLL-BZ01	自动包装机			冒口车间
86	HLL-BZ03	热塑包装机			冒口车间
87	HLL-BZ04	缠绕膜包装机			冒口车间
88	HLL-YL02	电烘烤窑炉	HK48kW		冒口车间
89	HLL-BZ02	缠绕膜包装机（西厂）			西厂
90	HLL-YL02	隧道窑（西厂）			西厂
91	HLL-SX01	水洗设备（西厂）			西厂
92	HLL-KY02	永磁变频螺杆式空压机（西厂）			西厂
93	HLL-KY03	永磁变频螺杆式空压机（大）	PMVFQ35		冒口车间

声 明

本排放报告真实、可靠，如报告中的信息与实际情况不符，本单位愿承担相应的法律责任，并承担由此产生的一切后果。

特此声明。

法定代表人（或授权代表）：

（盖章） 2023年2月18日

附表1：报告主体2022年温室气体排放量汇总表

年度	2022年
化石燃料燃烧排放量 (tCO ₂) (A)	267.80
CO ₂ 回收量 (tCO ₂) (B)	0
净购入使用的电力排放量 (tCO ₂) (C)	4976.01
企业年二氧化碳排放总量 (tCO ₂)	5243.81

附表2：天然气燃料燃烧活动水平和排放因子数据一览表

燃料品种	燃烧量(m ³)	低位发热量 (GJ/10 ⁴ Nm ³)	数据来源	单位热值含碳量 (tC/GJ)	数据来源	天然气碳氧化 率 (%)	数据来源
天然气	123854	389.31	<input type="checkbox"/> 化学计算 <input type="checkbox"/> 检测值 <input checked="" type="checkbox"/> 缺省值	0.0153	<input type="checkbox"/> 化学计算 <input type="checkbox"/> 检测 值 <input checked="" type="checkbox"/> 缺省值	99	<input type="checkbox"/> 化学计算 <input type="checkbox"/> 检测 值 <input checked="" type="checkbox"/> 缺省值

附表3：净购入的电力活动水平和排放因子数据一览表

类型	净购入量			CO ₂ 排放因子 (tCO ₂ /MWh)
	(MWh)	购入量 (MWh)	外供量 (MWh)	
电力	8564.569	8564.569	/	0.5810

附件4：支持性文件清单

1	营业执照
2	企业2022年产量统计表
3	2022年电力、天然气用量统计表
4	原辅材料清单

1、营业执照

请于每年1月1日至3月1日通过国家企业信用信息公示系统报送年报，即时信息按相关规定公示



扫描二维码登录
'国家企业信用
信息公示系统'
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。



营业执照

(副本) 1-1

统一社会信用代码
91411081061357812H

陆仟伍佰捌拾伍万柒仟壹佰圆整

名称 禹州市恒利来新材料股份有限公司

注册资本

类型 股份有限公司(非上市)

成立日期 2013年01月16日

法定代表人 王静

营业期限 长期

经营范围 一般项目：有色金属合金制造；非金属矿物制品制造；冶金专用设备制造（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

住所 禹州市产业集聚区西工业园区



登记机关

2022年04月29日

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国
家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

http://www.gsxt.gov.cn

国家企业信用信息公示系统网址：

国家市场监督管理总局监制

2、2022年产量统计表

年度	主要产品名称	年产量
2022	包芯线 (t)	13882
	冒口套 (支)	13612318
	球化喂丝站 (套)	65

3、2022年电力、天然气用量统计表

2022年能源消耗量		
月份	电力 (kWh)	天然气 (m ³)
1月	270249	3908
2月	585900	8473
3月	1076825	15572
4月	945521	13673
5月	482481	6977
6月	554270	8015
7月	712155	10299
8月	669657	9684
9月	480692	6951
10月	765463	11070
11月	977171	14131
12月	1044218	15101
合计	8564569	123854

4、2022年原辅材料清单

月份	硅铁（吨）	镁锭（吨）
1月	317.458	36.9742
2月	688.25	148.6736
3月	1,264.93	179.6332
4月	1,110.69	105.1069
5月	566.765	57.7711
6月	651.0944	55.4152
7月	836.5606	56.4145
8月	786.638	65.6196
9月	564.663	71.1722
10月	899.181	166.5802
11月	1,147.87	123.8765
12月	1,226.63	119.0312
合计	10060.74	1186.2684